

WEINVIEW 触摸屏在粗纱机FA系列的应用

FA***型粗纱机是采用触摸屏控制的四轴联动高速悬锭粗纱机，适用于普梳和精梳棉纤维及 51mm 以下人造纤维、合成纤维纯纺或混纺。在纺纱工艺过程中，将并条后的熟条牵伸、拉长、拉细，加工成不同支数的粗纱，并加上一定的捻度，使其具有一定的强度，卷绕成一定形状的卷装，供细纱机制成细纱。

系统特点：

1、计算机数控系统、伺服驱动方式：

使机器严格按照纺纱工艺要求比例同步运行，生产效率高，纺纱质量好，操作简单，易维护保养。

2、电子成型：

可任意变换成型尺寸及成型角、消除冒纱。

3、恒张力控制：

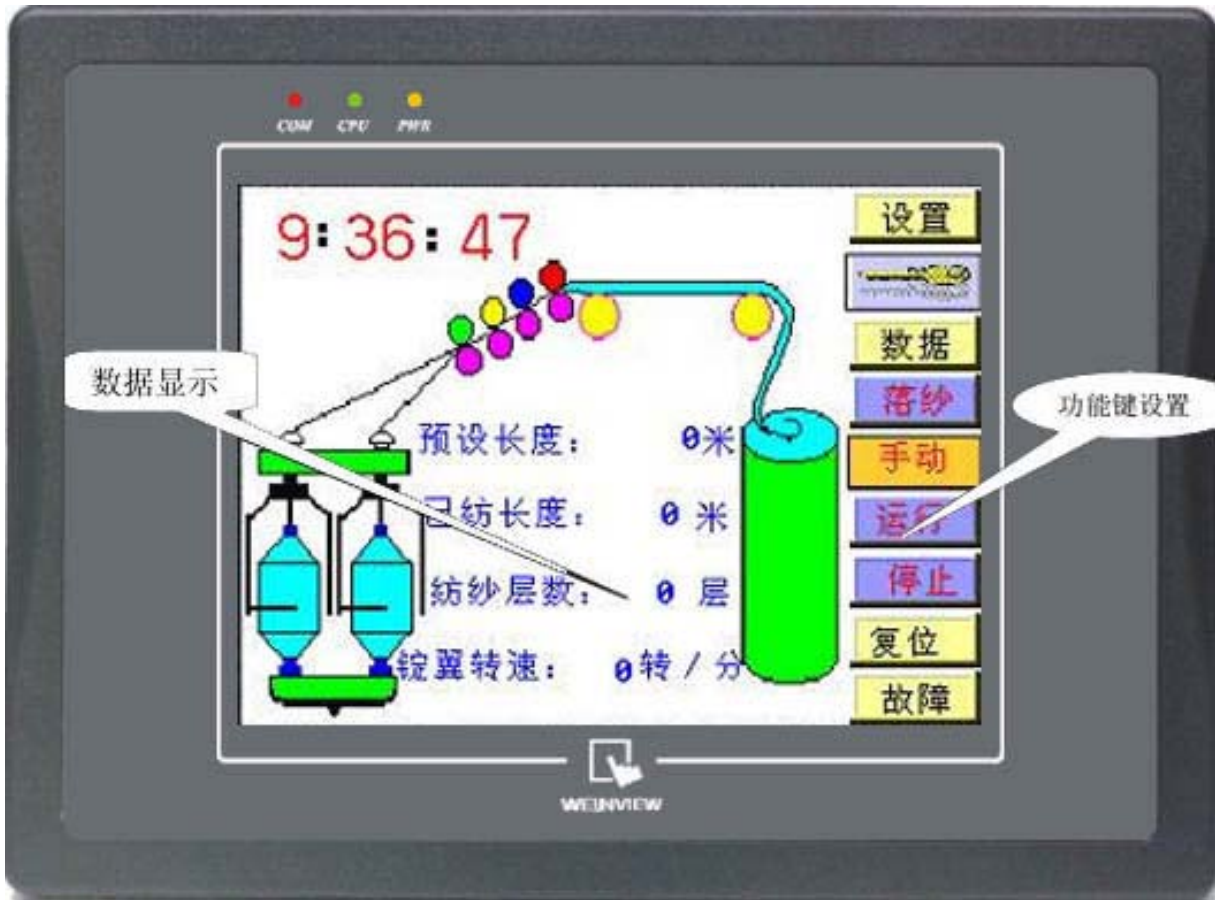
降低意外牵伸、断头率低、减少粗细节、提高纺纱质量、生产效率高、降低劳动强度。

4、车头内独特的同步带传动系统：

传动准确、噪音小、易于维护。

5、Weinview 触摸屏控制：

实现人机对话、操作简单、性能稳定。



参数设置



历史故障显示



产量统计



6、掉电保护系统:

电源故障无断头、无意外牵伸。

7、优化的结构设计:

使用寿命长、运行稳定、工作可靠、易于维护、劳动强度降低、纺纱质量高、平车周期长。

8、工艺设定:

更换纺纱工艺时, 由电脑参数完成, 无需调节更换捻度工艺轮。

9、生头容易:

纺织特殊纤维时落纱无需人工断头, 由电脑控制自动完成, 纱尾加捻, 使生头容易。

10、采用高品质摇架加压:

加压均匀, 纺纱质量高, 安装维护方便(气动/弹簧加压)。

11、整机可选用自动加油润滑:

降低劳动强度增加生产效率。

采用先进的 Weinview 触摸屏数控技术，去掉了老式粗纱机的锥轮机构、机械成型机构、快速升降机构、差速机构，使四大传动部分完全达到独立传动，由 plc 数控及伺服驱动方式进行四轴联动，是目前国内最先进的机电一体化粗纱机设备。适用于普梳和精梳棉型纤维及人造纤维的纯纺或混纺。